



## Le Membrane **NOx-Activ**<sup>®</sup> di Icopal

Una rivoluzionaria soluzione impermeabilizzante per coperture

La membrana **NOx-Activ**<sup>®</sup> è una rivoluzionaria soluzione impermeabilizzante per coperture, ad azione disinquinante per fotocatalisi. Si tratta di un fenomeno, simile alla fotosintesi clorofilliana, attraverso il quale una sostanza accelera la velocità di una o più reazioni chimiche sotto l'azione della luce (naturale o artificiale).

Il Biossido di Titanio o  $TiO_2$  è il fotocatalizzatore alla base della gamma **NOx-Activ**<sup>®</sup>, utilizzato da **Icopal** per sviluppare **NOXITE**<sup>®</sup>, una speciale graniglia di protezione per le membrane bituminose di impermeabilizzazione. La sua azione disinquinante è permanente e sfrutta l'energia solare, trasmessa per irraggiamento (raggi UV), attivando la decomposizione delle sostanze inquinanti presenti nell'aria NOx (Ossidi di Azoto) in nitrati, che poi vengono eliminati per dilavamento dalle acque piovane.

Ideali per essere applicate in qualsiasi ambito, residenziale, industriale, scolastico ed ospedaliero, le membrane **NOx-Activ**<sup>®</sup> mantengono la loro efficacia per tutto il ciclo di vita. Realizzate in Bitume elastomerico SBS, hanno elevate proprietà elastiche ed adesive, si possono allungare fino a 1000 volte e la loro applicazione richiede una quantità di calore limitata per la saldatura. Inoltre, l'elevata aderenza della graniglia minerale al compound bituminoso, evita problemi di intasamento degli scarichi pluviali per perdita di materiale.

Sono disponibili nella versione Mono-strato o Doppio-strato e sono applicabili su qualsiasi tipo di supporto: legno, cemento, metallo e isolante termico. Inoltre, Le membrane **NOx-Activ**<sup>®</sup> si inseriscono nei progetti di sostenibilità ambientale rispettando i principi dello Sviluppo Sostenibile, in quanto non consumano ulteriore energia per la loro produzione e per il trasporto; non aggiungono prodotti classificati come pericolosi nella loro composizione e non necessitano di trattamenti speciali alla fine del loro ciclo di vita. Le membrane **NOx-Activ**<sup>®</sup> hanno, infatti, ottenuto il bollino verde della certificazione HQE (Haute Qualité Environnementale) per il ciclo n.1 relativo al "Tema dell'Eco-costruzione", per il ciclo n.2 relativo al "Tema dell'Eco-costruzione: scelta integrata dei prodotti, sistemi e procedimenti di costruzione" e per il ciclo n.13 sul "Tema della salute e della qualità dell'aria".



## BREVE PROFILO AZIENDALE

*Icopal, presente in Italia con una sede a Cinisello Balsamo, è specializzata nell'offerta di soluzioni innovative per l'impermeabilizzazione e la copertura di edifici ed infrastrutture. Il Gruppo, con 36 poli produttivi e 95 sedi, capillarmente distribuite in Europa, Nord America, Medio-Oriente e Asia, opera con un organico di 3.800 dipendenti e vanta, nel 2009, un fatturato consolidato di 1 miliardo di Euro. Oggi, con oltre 800 brevetti e più di 2.000 prodotti, si posiziona sul mercato in qualità di Global Supplier, in grado di soddisfare qualsiasi istanza progettuale, con soluzioni complete ed altamente performanti. Dal 1989, il marchio **Siplast**, sinonimo a livello mondiale di qualità ed eccellenza, affianca quello di **Icopal**, arricchendone l'offerta con membrane, in **bitume modificato SBS**. Infine, **Icopal** è fortemente impegnato anche sul piano ambientale e ne sono una dimostrazione i suoi programmi di riciclaggio e riduzione dei consumi di materie prime e di energia, una priorità chiave nello sviluppo e nella produzione dei sistemi di copertura ed impermeabilizzazione.*

## ICOPAL

Via F.lli Gracchi, 27

20092 – Cinisello Balsamo (MI)

Tel: 02/66.04.50.29 [www.ecopal.it](http://www.ecopal.it)

---

*Per ulteriori informazioni:*

### **Lbdi Communication**

Barbara Olmi – e-mail: [bolmi@lbdi.it](mailto:bolmi@lbdi.it)

Ginevra Fossati – e-mail: [gfossati@lbdi.it](mailto:gfossati@lbdi.it)

Tel. 02/43910069 Fax [02/33007120](tel:0233007120)